

COMUNICADO



PROCESO DE CONTRATACIÓN PERSONAL ADMINISTRATIVO - DECRETO LEGISLATIVO N° 276 - AÑO 2024

El Comité del Proceso de Contratación de Personal Administrativo bajo el régimen laboral del Decreto Legislativo N° 276 de la UGEL HUANCA SANCOS para el año fiscal 2024, Resolución Viceministerial N° 287-2019-MINEDU, comunica lo siguiente para la Adjudicación de plaza:

Día 25 de setiembre

Hora 09:00 am



Código de Plaza	Cargo	Grupo Ocupacional	Tipo de Contrato
11611113624	Técnico Administrativo I (Tramite Documentario y Certificación)	Técnico	Reemplazo

- ❖ Todos los postulantes deberán tener a la mano su DNI físico.
- ❖ La renuncia o el desistimiento al procedimiento solo proceden antes de la adjudicación, dejándose constancia en el libro de actas del proceso

ATTE. OFICINA DE PERSONAL