



UGEL HUANCA SANCOS COMUNICADO

CONVOCATORIA N°08 PARA LA CONTRATACION DE PERSONAL ADMINISTRATIVO DEL D.L 276
EN LA SEDE UGEL HUANCA SANCOS 2025

👉 El Comité, comunica a los postulantes que la entrevista para la plaza de **Especialista Administrativo - Abastecimiento de la Sede Administrativa**, se llevará a cabo el día 12 de diciembre del 2025 de acuerdo al siguiente detalle:

Entrevista

Hora: 09:00 am

Lugar: Oficina de Personal
UGEL Huanca Sancos



ATENTAMENTE, EL COMITÉ